

## **MODULO AVANCES STEP CONVEYOR**

La cinta de avances STEP de Qupaq proporciona velocidad, precisión y fiabilidad en el emplatamiento automático de productos en bandejas. La solución de avances es recomendable en centros de procesamiento donde los productos son porcionados en una estación y posteriormente repartidos en múltiples estaciones.

### **Características**

- Capacidad: 50 bandejas/min
- Posicionamiento rápido y preciso en bandejas
- Óptimo para procesamiento con diversas estaciones
- Incluye un sistema inteligente de funcionamiento eléctrico
- Incluye guías
- Diseño higiénico

### **Características técnicas**

- Peso: 250kg
- Corriente máxima: 6 KA
- Longitud máximo bandeja: 325mm
- Ancho máximo bandeja: 265mm
- Distancia mínima entre botes: 5mm
- Altura cinta entrada/salida: 900mm
- Longitud Step&Go completo: 2,5m (a definir)
- Suministro eléctrico: 3x400
- Consumo eléctrico: 4,5A



